WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Internationales Büro INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6: A61L 27/00, 31/00, 33/00

WO 99/65537 (11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

23. Dezember 1999 (23.12.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/03919

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. Juni 1999 (08.06.99)

(30) Prioritätsdaten:

298 10 483.0

12. Juni 1998 (12.06.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): MICRO SCIENCE MEDICAL AG [DE/DE]; Hinter den Zäunen 5, D-75443 Ötisheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STARCK, Bernd [DE/DE]; Hinter den Zäunen 5, D-75443 Ötisheim (DE).

(74) Anwälte: REINHARDT, Harry usw.; Mayer, Frank, Reinhardt, Schwarzwaldstrasse 1A, D-75173 Pforzheim (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN, CU, CZ, DE, EE, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KP, KR, LC, LK, LR, LS, LT, LV, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SD, SG, SI, SK, SL, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: SUPERFICIAL IMPLANT AND SURFACE COATING FOR STENTS AND OTHER IMPLANTS

(54) Bezeichnung: OBERFLÄCHENIMPLANTATION UND OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG FÜR STENTS ODER ANDERE **IMPLANTATE**

(57) Abstract

A superficial implant or surface coating made of a material differing from that of the base material is provided for stents or other implants that are to be permanently or temporarily lodged in the human or animal body and that have a different basic body shape made of a base material owing to mechanical or geometric requirements. The invention makes it possible to combine the favorable mechanical properties of the base material with the biocompatible properties of tantalum or niobium due to the fact that the surface coating is made of tantalum or niobium.

(57) Zusammenfassung

Für Stents oder andere Implantate, die auf Dauer ober vorübergehend im menschlichen oder tierischen Körper verbleiben und die einem aufgrund mechanischer oder geometrischer Anforderungen ausgebildeten Grundkörper aus einem Grundmaterial aufweisen, wird eine Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung aus einem anderen Material als das Grundmaterial vorgesehen. Dadurch, daß die Oberfläche oder Oberflächenbeschichtung aus Tantal oder Niob aufgebaut ist, lassen sich günstige mechanische Eigenschaften des Grundmaterials mit den bioverträglichen Eigenschaften von Tantal oder Niob verbinden.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

| AL | Albanien | ES | Spanien | LS | Lesotho | SI | Slowenien |
|------|------------------------------|----|-----------------------------|----|-----------------------------|------|------------------------|
| AM | Armenien | FI | Finnland | LT | Litauen | SK | Slowakei |
| AT | Österreich | FR | Frankreich | LU | Luxemburg | SN | Senegal |
| AU | Australien | GA | Gabun | LV | Lettland | SZ | Swasiland |
| AZ | Aserbaidschan | GB | Vereinigtes Königreich | MC | Monaco | TD | Tschad |
| BA | Bosnien-Herzegowina | GE | Georgien | MD | Republik Moldau | TG | Togo |
| BB | Barbados | GH | Ghana | MG | Madagaskar | TJ | Tadschikistan |
| BE | Belgien | GN | Guinea | MK | Die ehemalige jugoslawische | TM | Turkmenistan |
| BF | Burkina Faso | GR | Griechenland | | Republik Mazedonien | TR | Turkei |
| BG | Bulgarien | HU | Ungarn | ML | Mali | TT | Trinidad und Tobago |
| BJ | Benin | IE | Irland | MN | Mongolei | · UA | Ukraine |
| BR | Brasilien | IL | Israel | MR | Mauretanien | UG | Uganda |
| BY | Belarus | IS | Island | MW | Malawi | US | Vereinigte Staaten von |
| CA | Kanada | IT | Italien | MX | Mexiko | | Amerika |
| CF | Zentralafrikanische Republik | JP | Japan | NE | Niger | UZ | Usbekistan |
| CG | Колдо | KE | Kenia | NL | Niederlande | VN | Vietnam |
| CH | Schweiz | KG | Kirgisistan | NO | Norwegen | YU | Jugoslawien |
| CI | Côte d'Ivoire | KP | Demokratische Volksrepublik | NZ | Neuseeland | ZW | Zimbabwe |
| CM | Kamerun | | Korea | PL | Polen | | |
| CN | China | KR | Republik Korea | PT | Portugal | | |
| CU | Kuba | KZ | Kasachstan | RO | Rumänien | | |
| CZ ` | Tschechische Republik | LC | St. Lucia | RU | Russische Föderation | | |
| DE | Deutschland | LI | Liechtenstein | SD | Sudan | | |
| DK | Dänemark | LK | Sri Lanka | SE | Schweden | | |
| EE | Estland | LR | Liberia | SG | Singapur | | |

Oberflächenimplantation und Oberflächenbeschichtung für Stents oder andere Implantate

Beschreibung

5

Gebiet der Erfindung

Die Erfindung betrifft eine Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung für Stents und andere Implantate nach dem Oberbegriff des Anspruches 1

10

Stand der Technik

In der aktuellen Implantationstechnik werden Produkte wie Stents, Implantate zur Wundheilung von Knochen (Schrauben, Platten, etc.), Zahnimplantate, Cardio- und Cardiochirurgische Implantate (z.B. Thoraxdrähte, Defibrillatoren und Schrittmacher sowie deren Elektroden, Koronarstents, usw.), Endoprothesen, Vena Cava- Filter, usw., verwendet. Stand der Technik als auch die Ausführungsbeispiele werden nun beispielhaft an Stents erläutert. Es versteht sich jedoch von selbst, daß derartige Oberflächen und Beschichtungen auch für andere Implantate geeignet sind.

- Da heute bei vielen Menschen immer mehr Allergien auftreten, rufen die dafür verwendeten Materialien entweder solche allergischen Reaktionen hervor und/oder verstärken andere Krankheitssymptome des Implantatträgers.
- Wie Rabenseifner in seinem Buch "Tantal und Niob als Implantatwerkstoff" auf den Seiten 46, 50 und 79 Anfang der 80er Jahre nachgewiesen hat, sind Niob und Tantal die beiden Elemente, die in einen lebenden Körper implantiert, keine bzw. die geringsten Abwehrreaktionen hervorgerufen haben.
- Bisher werden (Koronar)-Stents aus Materialien wie (Voll)-Tantal, rostfreiem Stahl, Nitinol, usw., hergestellt. Da nach erfolgter Stent-Implantation in ein vorher verengtes Koronargefäß, sich dieses schon innerhalb von 6 Monaten mit einer Wahrscheinlichkeit von bis zu 45% wieder verengt, was man als Re-Stenose bezeichnet, versuchen

verschiedene Hersteller solcher Stents, durch Oberflächenbeschichtung mit Gold, Kohlenstoff, radioaktiven Isotopen, usw., bessere Ergebnisse zu erreichen.

Gold und Platin gelten im allgemeinen als biokompatibel. In der Regel werden Stents aus Edelstahl mit einer ca. 5 µm dicken Goldschicht auf galvanischem Weg beschichtet. Als Alternative zu galvanischen Verfahren bieten sich die modernen PVD-Verfahren an. Um eine gute Haftung auf der Stentoberfläche zu erzielen, müssen diese zunächst chemisch gereinigt und gebeizt werden, um Fette, Schmutzreste und nicht zuletzt die vor Korrosion schützende Chromoxidschicht beseitigen zu können. Gold ist allerdings im Vergleich zu dem Edelstahlgrundmaterial edel und baut zu diesem eine elektrische Potentialdifferenz auf. Durch diese elektrische Potentialdifferenz (= Spannung) kann es bei Poren- und Rißbildung in der Schicht zu Lochfraß im Grundmaterial führen mit der Folge erhöhter Ionenabgabe in das Blut, und nicht zuletzt resultiert hieraus eine mechanische Schwächung des Stents. Da z.B. ein Stent andererseits im Gefäß am Zielort aufgedehnt wird, kommt es von selbst zu den Poren und Rissen, an denen der Lochfraß angreifen kann.

Titannitrid gilt ebenfa11s als biokompatibel. Die Beschichtung erfolgt mittels PVD-Verfahren. Titannitrid ist sehr hart (> 2500HV) und hat einen vergleichsweisen hohen Elastizitätsmodul. Wie bei Gold treten ähnliche Probleme auf bzw. werden diese noch weiter verstärkt, weil durch die geringe Duktilität der Schicht im Vergleich zu Gold die Schichten beim Aufdehnen des Stents zu noch mehr Rißbildung neigen; insofern ist ein erhöhtes Risiko zur Lochfraßbildung im Grundmaterial einzukalkulieren.

25

15

Auf der Basis der Erkenntnisse von Rabenseifner wurde versucht diesen Problemen durch Voll-Tantal-Stents Herr zu werden. Diese Voll-Tantal-Stents brachten auch keine wesentlich besseren Ergebnisse, da Stents aus Voll-Tantal mit relativ dicken Wandstärken hergestellt werden müssen. Der Grund: Stents aus Stahl oder Tantal werden nach Einbringen an die Gefäßengstelle mit Hilfe eines Ballonkatheters auf den dortigen Gefäßdurchmesser aufgedehnt. Da der implantierte Stent im Blutstrom liegt, sind um so bessere Ergebnisse (geringere Re-Stenoseraten) zu erwarten, je geringer die Wandstärke der Stents und damit der Widerstand ist, der auf das durchströmende Blut einwirkt. Andererseits kann aufgrund der komplexeren Bearbei-

tungsmöglichkeit von Voll-Tantal keine extrem glatte Oberfläche erzielt werden kann, die aber für ein optimiertes Ergebnis im Implantatträger (Patienten) notwendig wäre. Untersuchungen haben gezeigt, je glatter die Stent-Oberfläche, um so weniger Blutkörperchen können sich darauf absetzen, um so geringer die Gefahr einer Restenose.

D.h., die Anforderungen an einen Stent sind insbesondere in ihrer Kombination sowohl mechanisch biologisch wie hämodynamisch außerordentlich hoch.

Mechanisch erfordem Stents eine gute Dehnbarkeit bei sehr guter Stützfestigkeit. Die hierzu charakterisierenden mechanischen Kennwerte drücken sich in der in der Bruchdehnung des Materials sowie in seinem E-Modul aus. Je höher der E-Modul, mit desto filigraneren Strukturen kann der Stent "designed" werden. Unter den medizinisch relevanten Werkstoffen weist z.B. der austenitische Edelstahl 316 L mit Untergruppen usw. (DIN 1.4435) mit einer max. Bruchdehnung von nahezu 80% und einem E-Modul von 210 GPa die günstigsten Voraussetzungen auf. Andere Werkstoffe wie Titan oder Tantal sind in dieser Beziehung wesentlich ungünstiger. Mit Titan ist ähnlich wie Tantal eine max. Bruchdehnung von 30% einstellbar, im Durchschnitt jedoch nur zwischen 10-15%. Überdehnungen (z.B. das Aufdehnen durch den Ballonkatheter) führen schnell zur Rißbildung. Der E-Modul für Titan liegt bei 110-120 GPa und für Tantal bei 160-170 GPa. Mechanisch besitzt also der klassische Werkstoff "Edelstahl" deutliche Vorteile für diese Anwendung im Vergleich zu den "new materials".

Biologisch und chemisch ist er diesen jedoch eindeutig unterlegen, nicht zuletzt wegen seines hohen Nickelgehaltes von 12% (Nickel-Allergien), sowie seines Chromgehaltes (Chrom-Allergien). Edelstahlstents führen zur starken neointimalen Hyperplasiebildung, sind thrombogen und weisen ein thermodynamisches Restrisiko zur lonenabgabe in das umgebende biologische Milieu auf.

30

25

Es wurden bereits verschiedene Stentausführungen mit Blick auf das verwendete Grundmaterial und auf die Beschichtungen Korrosionsprüfungen unterzogen. Als Korrosionsmedium wurde die sog. Machu-Lösung verwendet, die zusammengesetzt ist aus 5 % NaCl und 1 % H²O² und mit Essigsäure auf den pH-Wert 6 eingestellt ist.

10

25

30

Die Lösung stellt einen verschärften Salzsprühnebel-Test dar und darf insofem als physiologisch sehr gut angenähert gelten, als durch die Zugabe von H²O² das Sauerstoffpotential im Blut berücksichtigt ist. Aufgrund der sehr scharfen Bedingungen wurden die Stents nach jeweils 30 Minuten, 1 Stunde, 3 Stunden und schließlich 5 Stunden rasterelektronen-mikroskopisch untersucht. Als Bewertungskriterien wurden jeweils die Lochfraßhäufigkeit und/oder flächige Korrosionsangriffe bewertet.

Im Ergebnis war festzustellen, daß das Korrosionsverhalten von Stents im Zusammenhang mit der Ionenabgabe ins biologische Milieu steht. Grundsätzlich sollte diese vollständig unterbunden sein. Die biologische Umgebung reagiert mit einer spontanen bindegeweblichen Einkapselung des Fremdkörpers - in diesem Fall des Stents -, was zur Ausbildung einer Neointima und damit zu einer Verengung der Blutgefäße führt.

- Stents z.B. aus dem austenitischen Stahl 316 L oder dergleichen weisen eine vergleichsweise hohe Korrosionsauffälligkeit auf. Die Ursachen sind einerseits das relativ inhomogene Gefüge und andererseits die Reste von "Delta"-Ferrit in dem Austenit. Keiner der marktüblichen Stents war völlig "Delta"-Ferrit frei.
- Abhilfe sollen Beschichtungen schaffen. Als eine Beschichtung wird im Markt eine 5 µm dicke Goldoberfläche angeboten. Gold baut zum Grundmaterial eine sehr hohe Lochfraßempfindlichkeit auf, so daß besonders über Poren und an den rauhen Schnittflächen verstärkte Korrosion auftritt. Diese ist sogar stärker als bei unbeschichteten Stents.

Zusammenfassung der Erfindung

Ausgehend von diesem Stand der Technik liegt der vorliegenden Erfindung die Aufgabe zugrunde, günstige mechanische Eigenschaften des Grundmaterials mit den bioverträglichen Eigenschaften von Tantal oder Niob zu verbinden.

Diese Aufgabe wird durch eine Oberfläche oder Oberflächenbeschichtung mit den Merkmalen des Anspruches 1 gelöst, wobei unter Oberfläche auch eine wie durch Ionen-Implantation behandelte Oberfläche zu verstehen ist.

Tatsächlich haben zahlreiche Untersuchungen mit Beschichtungen auf Tantalbasis sehr gute biologische als auch chemische korrosions-schützende Eigenschaften ergeben. Jüngste in vivo-Versuche bestätigen zudem günstige antithrombogene Eigenschaften dieser Oberflächen.

Aber insbesondere mit Blick auf die Anwendung von Beschichtungen für Stents sind mehrere Forderungen an diese unabdingbar.

Die Schichten sollten zum Grundmaterial elektrochemisch kompatibel sein und dürfen kein Lochfraßpotential aufbauen. Dies passiert vor allem mit edlen und elektrisch-leitenden Schichten wie Gold oder Platin. Durch die Expansion des Stents sind Riß- und Porenbildung in der Schicht nie vollständig vermeidbar. Hierdurch kann es über das "Lochfraß"-Potential zur verstärkten Korrosion und damit Ionenabgabe des Grundmaterials kommen.

Durch einen Multischichtaufbau mit einer spontanen Selbstpassivierfähigkeit der Beschichtung und nicht zuletzt durch einen "selfsealing"-Effekt lassen sich diese Risiken vermeiden. Das Einbringen von Reintantalzwischenschichten begünstigt das "selfsealing" von Schichten bei Riß- und Porenbildung sowie ihre elektrisch isolierende Selbstpassivierung.

Die Schichten müssen ein außergewöhnlich gutes Haftvermögen zum Edelstahl besitzen. Kleinste Schichtabplatzer in vivo tragen das Risiko zur Embolie. Die Herstellung der Schichten sollte also thermische und thermodynamische redundante Sicherheitsfaktoren beinhalten. Diese werden mittels PVD (Physical Vapor Deposition)-Verfahren erreicht. Hiermit werden auch die Eigenspannungen von Schicht und Grundmaterial minimiert.

Tantal gilt, wie auch Niob, unter den Werkstoffen als das körperverträglichste Metall. Im folgeden wird der Einfachheit halber auf die Ergebnisse und Erkenntnisse Bezug genommen, die Über den Einsatz von Tantal vorliegen. Es versetht sich jedoch von selbst, daß sich diese ergebnisse auch auf Niob übertragen lassen.

in Studien wurde an Tantal-Implantaten eine beschleunigte Wundheilung beobachtet. Tantal ist neben den Edelmetallen Gold und Silber das chemisch resistenteste Metall, in mancher Hinsicht ist es sogar stabiler als die Edelmetalle. Als Schicht hat Tantal im Vergleich zu den Edelmetallen den Vorteil, daß es zur spontanen Selbstpassivierung unter Aufbau einer elektrisch isolierenden Schicht neigt. Hierdurch kann die Ausbildung von Lochfraßpotentialen vollständig ausgeschlossen werden. Weiterhin können durch die Reaktionen des Metalls Tantal (Ta) zu seinem Oxid bzw. Hydroxyoxid Poren und Risse je nach Größe teilweise oder vollständig zuwachsen; man bezeichnet diesen Vorgang als self sealing. Korrosionsuntersuchungen bestätigen den außergewöhnlichen Schutz, den Tantalschichten auf Stents aus Edelstahl zu bieten vermögen.

Obwohl Reintantalschichten eine sehr gute Bioverträglichkeit aufweisen, weisen Blutbenetzungsversuche, sowie Adsorptionsuntersuchungen auf eine bevorzugte Adsorption von Fibrinogen hin. Durch chemische Bindung mit Stickstoff und Sauerstoff zur Bildung von Tantaloxynitriden werden bipolare Oberflächen gebildet, die zu einer bevorzugten Adsorption von Albumin aus dem Blut führen. Somit sind die Voraussetzungen geschaffen, sowohl eine biokompatible als auch in Hinblick auf die Thrombogenität verbesserte Oberfläche einzustellen.

20

Tantal zeigt in der Praxis auf Stents zudem einen moderaten Röntgenkontrast, d.h. der Stent ist auf dem Bildschirm oder Bild leicht sichtbar, man sieht aber dennoch in den Stent hinein. Dadurch können im Stent selbst Stenosen leichter diagnostiziert werden als dies z.B. bei reinen Edelstahl-Stents der Fall ist.

25

Bei einer Ausgestaltung nach Anspruch 3 können trotz der bisherigen Bedenken nun auch die Vorteile und günstigen Eigenschaften eines Edelstahls als Grundmaterial genutzt werden.

30 Beschreibung eines bevorzugten Ausführungsbeispiels

Ein Tantal/Tantalkeramikschichtverbund wird in mehreren Lagen auf das Grundmaterial in Schichtdicken bis 5 Mikrometer oder mehr aufgetragen, so daß weitgehend durchgehende Poren zum Untergrund vermieden werden können. Aber selbst wenn

durchgehende Poren auftreten, kann man von chemisch und elektrochemisch dichten Schichten sprechen: einmal aufgrund des oben erörterten self sealing effects der Schicht und zum anderen aufgrund der Bildung von elektrisch isolierenden Passivschichten. Die Korrosionsergebnisse bestätigen dies eindrucksvoll.

5

Die schon Anfang der 80er Jahre von L. Rabenseifner bei seiner Veröffentlichung (Buch "Tantal und Niob als Implantatwerkstoff ", Seite 8, 46, 49, 50 und 78) nachgewiesenen Nachteile, daß rostfreier Stahl wie 316 L im Körper einer Korrosion unterliegt, das Element Nickel besonders problematisch ist, und dies zu unkontrollierbaren, schädlichen Reaktionen führt, sind damit eliminiert. Die Vorteile, ebenfalls in diesem Buch beschrieben (Seite 46, 50 und 79), als auch die dort (Seite 46) auf die Untersuchungen von Harms und Mäusle 1980 verweisenden Zusammenhänge, daß bei Implantation der üblichen Werkstoffe in den menschlichen Körper, sich in allen Fällen schon nach 2 Wochen eine umschließende Bindegewebsmembran gebildet hatte, bei Tantal und Niob jedoch keine Bindegewebsmembran nachweisbar war, kommen bei unserer Erfindung voll zum tragen (die Bildung einer Bindegewebsmembran beim Stent ist nämlich gleichzusetzen mit einer Verringerung des Durchfluß-Lumens uns damit u.U. eine Restenose).

20 E

Die Ergebnisse dieser Grundlagenforschungen waren Basis für die Entwicklung der Tantal-Implantat-Oberfläche. Da die Oberfläche den 316 L-Grundkörper des Stents hermetisch umschließt und damit nur die aufgetragenen Elemente Tantal oder Niob mit Körperzellen in Kontakt kommen, sind bei Stents, die so behandelt wurden, zumindest geringere Körperreaktionen zu erwarten.

Ansprüche

5

10

15

- 1. Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung für Stents oder andere Implantate, die auf Dauer oder vorübergehend im menschlichen oder tierischen Körper verbleiben, mit einem aufgrund mechanischer oder geometrischer Anforderungen ausgebildeten Grundkörper aus einem anderen Grundmaterial als die Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche oder Oberflächenbeschichtung aus Tantal oder Niob aufgebaut ist.
 - 2. Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Grundmaterial ein anderes Metall oder eine Metallegierung ist.
 - 3. Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Grundmaterial Edelstahl ist.
- Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung nach Anspruch 3, da durch gekennzeichnet, daß das Grundmaterial rostfreier Stahl 316 L oder ein
 Stahl aus dessen Untergruppen ist.
 - 5. Oberflächenimplantation oder Oberflächenbeschichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Tantal im Tantalkeramikschichtverbund in mehreren Lagen auf das Grundmaterial in Schichtdicken von mehreren Mikrometem aufgetragen ist.

Inter 'onal Application No PCT/EP 99/03919

CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER PC 6 A61L27/00 A61L A. CLASS A61L31/00 A61L33/00 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 A61L Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Relevant to claim No. Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Category ' EP 0 824 900 A (ADVANCED CARDIOVASCULAR 1-3,5X SYSTEM) 25 February 1998 (1998-02-25) abstract column 1, line 23,52-55 column 2, line 1-16 column 7, line 1-21 claim 4 1,2 US 4 969 907 A (FREY OTTO ET AL) X 13 November 1990 (1990-11-13) abstract column 1, line 4-43 US 4 400 408 A (ASANO HIROSHI ET AL) 1-3.5Y 23 August 1983 (1983-08-23) abstract column 1 -column 4 -/--Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention filing date cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docuwhich is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or ments, such combination being obvious to a person skilled other means in the art. document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of mailing of the international search report Date of the actual completion of the international search 6 October 1999 12/10/1999 **Authorized officer** Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl, Böhm, I Fax: (+31-70) 340-3016

Intern Innal Application No
PC1/EP 99/03919

| | | FC1/EF 99/03919 |
|------------|--|-----------------------|
| Category * | ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
| | FR 2 765 095 A (GUINOUNET ALAIN) | 1-3,5 |
| Y,P | 31 December 1998 (1998-12-31) abstract | 1 3,3 |
| A | US 5 477 864 A (DAVIDSON JAMES A) 26 December 1995 (1995-12-26) abstract column 1, line 16-24 column 4, line 1-12 column 6, line 34-50 column 11, line 14-22 | 1,2,5 |
| A | US 5 562 730 A (DAVIDSON JAMES A) 8 October 1996 (1996-10-08) abstract column 1, line 43-46 column 4, line 10 -column 5, line 6 | 1,2 |
| A | US 5 573 839 A (HALLEUX JEAN-MARC ET AL) 12 November 1996 (1996-11-12) column 2, line 59 -column 3, line 6 | 1,4 |
| | | · |
| | | |
| | | |
| | | a a |
| | · | · |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | · | |
| • | | |
| | | |

..formation on patent family members

Inter onal Application No
PCI/EP 99/03919

| | itent document | | Publication date | Patent family Publication date |
|----|----------------|-----|------------------|---|
| EP | 0824900 | A | 25-02-1998 | AU 7177996 A 26-02-1998 CA 2190696 A 23-02-1998 JP 10080492 A 31-03-1998 NZ 299738 A 24-06-1997 |
| US | 4969907 | A | 13-11-1990 | CH 665349 A 13-05-1988 AT 41594 T 15-04-1989 EP 0191152 A 20-08-1986 |
| US | 4400408 | Α | 23-08-1983 | JP 1272207 C 11-07-1985 JP 56158871 A 07-12-1981 JP 59048873 B 29-11-1984 CA 1170514 A 10-07-1984 EP 0040092 A 18-11-1981 |
| FR | 2765095 | Α . | 31-12-1998 | NONE |
| US | 5477864 | A | 26-12-1995 | US 5509933 A 23-04-1996 US 5169597 A 08-12-1992 AU 5219693 A 16-06-1994 CA 2110779 A 08-06-1994 EP 0601804 A 15-06-1994 US 5690670 A 25-11-1997 US 5782910 A 21-07-1998 US 5716400 A 10-02-1998 US 5676632 A 14-10-1997 US 5562730 A 08-10-1996 US 5713947 A 03-02-1998 US 5685306 A 11-11-1997 US 5685306 A 11-11-1997 US 5683442 A 04-11-1997 US 5545227 A 13-08-1996 AT 104865 T 15-05-1994 AU 6827490 A 27-06-1991 CA 2032875 A 22-06-1991 DE 69008507 D 01-06-1994 DE 69008507 T 18-08-1994 DK 437079 T 30-05-1994 EP 0437079 A 17-07-1991 ES 2053126 T 16-07-1994 JP 6073475 A 15-03-1992 |
| us | 5562730 | A | 08-10-1996 | US 5477864 A 26-12-1995 US 5509933 A 23-04-1996 US 5169597 A 08-12-1992 AU 5219693 A 16-06-1994 CA 2110779 A 08-06-1994 EP 0601804 A 15-06-1994 US 5690670 A 25-11-1997 US 5782910 A 21-07-1998 US 5716400 A 10-02-1998 US 5676632 A 14-10-1997 US 5713947 A 03-02-1998 US 5685306 A 11-11-1997 US 5674280 A 07-10-1997 |

...formation on patent family members

Interr 'anal Application No PCI/EP 99/03919

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|--|------------------|--|------------------|
| US 5562730 A | | US 5683442 | |
| | | US 5573401 A | |
| | | | A 13-08-1996 |
| | | AT 104865 | T 15-05-1994 - |
| | | | 4 27-06-1991 |
| | | • | A 22-06-1991 |
| | | D | 01-06-1994 |
| | | DE 69008507 | T 18-08-1994 |
| | | DK 437079 | T 30-05-1994 . |
| | | _, , , , , , , , , , , , , , , , , , , | A 17-07-1991 |
| | | | T 16-07-1994 |
| | | JP 6073475 | A 15-03-1992 |
| US 5573839 A | 12-11-1996 | FR 2676046 | |
| | | FR 2676047 | |
| | | | A 06-11-1992 |
| | | | A 29-07-1997 |
| | | | T 15-03-1996 |
| | | | T 15-01-1999 |
| | | | D 11-04-1996 |
| | | | T 10-10-1996 |
| | | | D 04-02-1999 |
| | | | T 05-08-1999 |
| | | | T 24-06-1996 |
| | | | A 04-11-1992 |
| | | | A 25-10-1995 |
| | | | T 16-06-1996 |
| | | | T 01-05-1999 |
| | | | T 31-08-1996 |
| | | | T 30-06-1999 |
| | | | A 27-12-1996 |
| | | JP 5116993 | |
| | | SG 54312 | A 16-11-1998 |

Interr 'onales Aktenzeichen PC1/EP 99/03919

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 6 A61L27/00 A61L31/00 A61L33/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 6 A61L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

| (ategone | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
|----------|---|--------------------|
| X | EP 0 824 900 A (ADVANCED CARDIOVASCULAR SYSTEM) 25. Februar 1998 (1998-02-25) Zusammenfassung Spalte 1, Zeile 23,52-55 Spalte 2, Zeile 1-16 Spalte 7, Zeile 1-21 Anspruch 4 | 1-3,5 |
| K | US 4 969 907 A (FREY OTTO ET AL) 13. November 1990 (1990-11-13) Zusammenfassung Spalte 1, Zeile 4-43 | 1,2 |
| Y | US 4 400 408 A (ASANO HIROSHI ET AL) 23. August 1983 (1983-08-23) Zusammenfassung Spalte 1 -Spalte 4 | 1-3,5 |
| | -/ | |

| Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen | X Slehe Anhang Patentfamilie |
|---|--|
| Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werder soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach | "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist |
| dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche | "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Absendedatum des internationalen Recherchenberichts |
| 6. Oktober 1999 | 12/10/1999 |
| Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde | Bevollmächtigter Bediensteter |
| Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31–70) 340–3016 | Böhm, I |

Interr 'onales Aktenzeichen
PC1/EP 99/03919

| .(Fortsetz | ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN | |
|------------|--|--------------------|
| ategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
| ',P | FR 2 765 095 A (GUINOUNET ALAIN) 31. Dezember 1998 (1998-12-31) Zusammenfassung | 1-3,5 |
| 1 | US 5 477 864 A (DAVIDSON JAMES A) 26. Dezember 1995 (1995-12-26) Zusammenfassung Spalte 1, Zeile 16-24 Spalte 4, Zeile 1-12 Spalte 6, Zeile 34-50 Spalte 11, Zeile 14-22 | 1,2,5 |
| İ | US 5 562 730 A (DAVIDSON JAMES A) 8. Oktober 1996 (1996-10-08) Zusammenfassung Spalte 1, Zeile 43-46 Spalte 4, Zeile 10 -Spalte 5, Zeile 6 | 1,2 |
| 1 | US 5 573 839 A (HALLEUX JEAN-MARC ET AL) 12. November 1996 (1996-11-12) Spalte 2, Zeile 59 -Spalte 3, Zeile 6 | 1,4 |
| | | |
| | | |
| | · | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | · |
| | * | - |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 4 | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 1 |

Angaben zu Veröffentlichur ..., die zur selben Patentfamilie gehören

Internales Aktenzeichen
PCT/EP 99/03919

| | | | | | rci/Er | 99/03919 |
|----|-------------------------------------|---|-------------------------------|---|---|--|
| | echerchenberich rtes Patentdokui | | Datum der Veröffentlichung | | tglied(er) der atentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
| EP | 0824900 | Α | 25-02-1998 | AU CA JP NZ | 7177996 A 2190696 A 10080492 A 299738 A | 26-02-1998 23-02-1998 31-03-1998 24-06-1997 |
| US | 4969907 | A | 13-11-1990 | CH AT EP | 665349 A 41594 T 0191152 A | 13-05-1988 15-04-1989 20-08-1986 |
| US | 4400408 | A | 23-08-1983 | JP JP JP CA EP | 1272207 C 56158871 A 59048873 B 1170514 A 0040092 A | 11-07-1985 07-12-1981 29-11-1984 10-07-1984 18-11-1981 |
| FR | 2765095 | Α | 31-12-1998 | KEIN | E | |
| US | 5477864 | A | 26-12-1995 | US US AU CEP US US US US US US US US US US | 5509933 A 5169597 A 5219693 A 2110779 A 0601804 A 6233811 A 5690670 A 5716400 A 5716400 A 5676632 A 5562730 A 5713947 A 5685306 A 5674280 A 5674280 A 5683442 A 5573401 A 5545227 A 104865 T 6827490 A 2032875 A 69008507 D 69008507 T 437079 T 0437079 A 2053126 T 6073475 A | 23-04-1996 08-12-1992 16-06-1994 08-06-1994 15-06-1994 23-08-1994 25-11-1997 21-07-1998 10-02-1998 14-10-1997 08-10-1996 03-02-1998 11-11-1997 07-10-1997 04-11-1997 12-11-1996 13-08-1996 15-05-1994 27-06-1991 22-06-1991 22-06-1991 01-06-1994 18-08-1994 17-07-1991 16-07-1994 15-03-1992 |
| US | 5562730 | A | 08-10-1996 | US US US AU CA EP JP US US US US US | 5477864 A 5509933 A 5169597 A 5219693 A 2110779 A 0601804 A 6233811 A 5690670 A 5782910 A 5716400 A 5676632 A 5713947 A 5685306 A 5674280 A | 26-12-1995 23-04-1996 08-12-1992 16-06-1994 08-06-1994 15-06-1994 23-08-1994 25-11-1997 21-07-1998 10-02-1998 14-10-1997 03-02-1998 11-11-1997 07-10-1997 |

Angaben zu Veröffentlichur 🛫 .r, die zur seiben Patentfamilie gehören

Inter males Aktenzeichen
PCT/EP 99/03919

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | | Datum der Veröffentlichung |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| US 5562730 A | | US | 5683442 A | 04-11-1995 |
| | | US | 5573401 A | 12-11-1996 |
| • | | US | 5545227 A | 13-08-1996 |
| | | AT | 104865 T | 15-05-1994 |
| | | AU | 6827490 A | 27-06-1991 |
| | | CA | 2032875 A | 22-06-1991 |
| | | DE | 69008507 D | 01-06-1994 |
| | | DE | 69008507 T | 18-08-1994 |
| | | DK | 437079 T | 30-05-1994 |
| | | EP | 0437079 A | 17-07-1991 |
| | | ES | 2053126 T | 16-07-1994 |
| | | JP | 6073475 A | 15-03-1992 |
| US 5573839 A | 12-11-1996 | FR | 2676046 A | 06-11-1992 |
| | | FR | 2676047 A | 06-11-1992 |
| | | FR | 2676048 A | 06-11-1992 |
| | | US | 5652046 A | 29-07-1997 |
| | | AT | 134981 T | 15-03-1996 |
| | | AT | 174882 T | 15-01-1999 |
| | | DE | 69208721 D | 11-04-1996 |
| | | DE | 69208721 T | 10-10-1996 |
| | | DE | 6 922800 7 D | 04-02-1999 |
| | | DE | 6 9228007 T | 05-08-1999 |
| | | DK | 511901 T | 24-06-1996 |
| | | EP | 0511901 A | 04-11-1992 |
| | | EP | 0678483 A | 25-10-1995 |
| | | ES | 2086093 T | 16-06-1996 |
| | | ES | 2127972 T | 01-05-1999 |
| | | GR | 3020028 T | 31-08-1996 |
| | • | GR | 3029658 T | 30-06-1999 |
| | | HK | 216996 A | 27-12-1996 |
| | | JP | 5116993 A | 14-05-1993 |
| | | , SG | 54312 A | 16-11-1998 |